

	Preventative maintenance task list	Doc n°	1.5.1
	<b>Vérification du niveau du liquide de refroidissement laser</b>	Version date	12/05/2022
		Estimated time	15 minutes
		Page	1/2

**Objectifs :** Optimiser la stabilité et la durée de vie du laser

**Equipement de protection individuel exigé :**



Gants de protection  
pour électricité



Chaussures de sécurité

**Danger potentiel :**



Environnement sous haute tension. Le contact peut provoquer un choc électrique ou des brûlures. Éteignez et verrouillez l'alimentation du système avant l'intervention.

**Actions préventives :**

- **Port des EPI**
- **Eteindre la machine avant toute opération**

**Matériel nécessaire :**

- Eau déminéralisée
- Entonnoir

**Qualifications requises :**

Formation laser



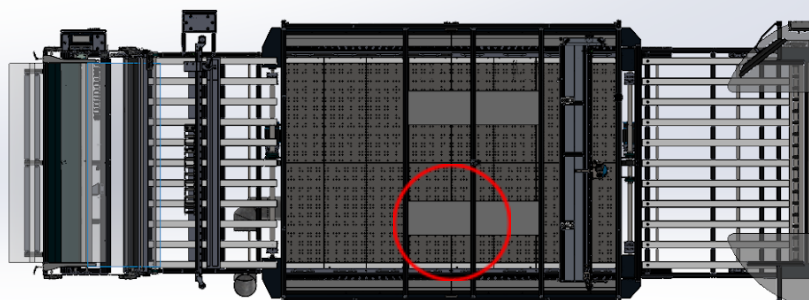
# Vérification du niveau du liquide de refroidissement laser

## Etapes

### 1. Vérification du niveau du liquide de refroidissement

- Eteindre la machine
- Regarder le niveau de liquide de refroidissement à l'arrière de la pompe à eau laser.
- Le niveau doit être juste en haut de l'intervalle vert comme indiqué sur l'illustration.
- Si ce n'est pas le cas, verser de l'eau déminéralisée grâce à un entonnoir pour ajuster le niveau.

## Illustrations



Localisation du refroidisseur



Niveau d'eau cible



Trappe d'insertion d'eau