

	Preventative maintenance task list	Doc n°	1.5.1
	Vérification du niveau du liquide de refroidissement laser	Version date	12/05/2022
		Estimated time	15 minutes
		Page	1/2

Objectifs : Optimiser la stabilité et la durée de vie du laser

Equipement de protection individuel exigé :

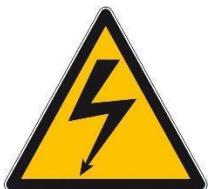


Gants de protection pour électricité



Chaussures de sécurité

Danger potentiel :



Environnement sous haute tension. Le contact peut provoquer un choc électrique ou des brûlures. Éteignez et verrouillez l'alimentation du système avant l'intervention.

Actions preventives :

- **Port des EPI**
- **Eteindre la machine avant toute opération**

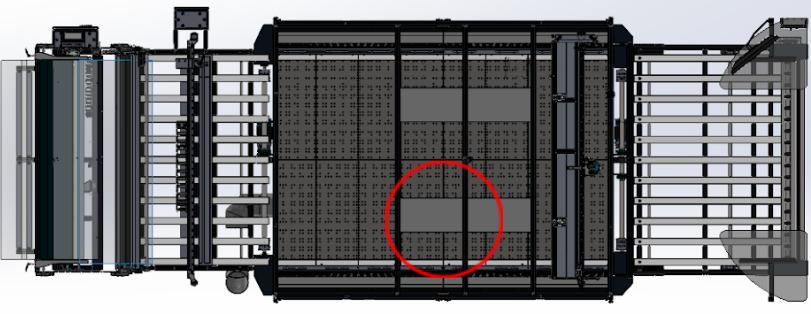
Matériel nécessaire :

- Eau déminéralisée
- Entonnoir

Qualifications requises :

Formation laser

	Preventative maintenance task list	Doc n°	1.5.1
	Vérification du niveau du liquide de refroidissement laser	Version date	12/05/2022
		Estimated time	15 minutes
		Page	2/2

Etapes	Illustrations
<p>1. Vérification du niveau du liquide de refroidissement</p> <p>→ Eteindre la machine</p> <p>→ Regarder le niveau de liquide de refroidissement à l'arrière de la pompe à eau laser.</p> <p>→ Le niveau doit être juste en haut de l'intervalle vert comme indiqué sur l'illustration.</p> <p>→ Si ce n'est pas le cas, verser de l'eau déminéralisée grâce à un entonnoir pour ajuster le niveau.</p>	 <p>Localisation du refroidisseur</p>   <p>Niveau d'eau cible</p>  <p>Trappe d'insertion d'eau</p>