

	Maintenance préventive	Doc n°	1.4.1
	<b>Vérification de l'alignement du laser</b>	Version date	13/09/2021
		Estimated time	5 minutes
		Page	1/3

**Objectif:** Contrôler l'alignement du laser

**Equipement de protection individuel exigé :**



Lunettes de  
protection laser

**Potentiel danger:**



Le tube laser fait partie du niveau de sécurité 4, défini par la norme internationale CEI 60825-1. Il émet un rayonnement laser avec une longueur d'onde élevée. Le risque de blessure grave est élevé pour les yeux ou la peau s'ils sont directement ou indirectement exposés à une telle intensité lumineuse.

**Action préventives:**

- **Port des EPI**
- **Toujours fermer le capot de la machine avant d'appuyer sur le bouton pulse**

**Equipement nécessaire :**

- Kit de réglage laser:
  - Clé Allen 5mm | *quantité: \*1*
  - Support en mousse blanche | *quantité: \*1*
  - Gants en acrylique | *quantité: mini \* 5*
  - Lunettes de sécurité laser | *quantité: \*1*
  - Fiole d'isopropanol | *quantité: 50ml*
  - Coton tige | *quantité: mini \* 10*
  - Boule de coton | *quantité: mini \* 10*
  - Cale de réglage de la focale | *quantité: \*1*
  - Support de cible | *quantité: \*2*
  - Cible MDF | *quantité: mini \* 10*
  - Outils de verrouillage de la lentille | *quantité: \*1*
  - Adhésif en aluminium | *quantité: \*1*

**Qualifications requises :**

Formation de réglage laser

<b>Etapes</b>	<b>Illustrations</b>
---------------	----------------------

	Maintenance préventive	Doc n°	1.4.1
	<b>Vérification de l'alignement du laser</b>	Version date	13/09/2021
		Estimated time	5 minutes
		Page	2/3

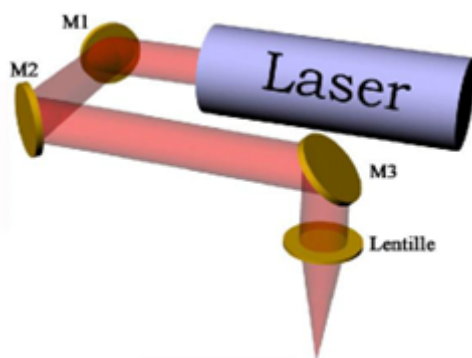


Diagramme schématique du trajet laser

#### 1. Procédure d'initialisation :

- Déplacer le pont pour placer la tête laser entre le deuxième et le troisième caisson d'aspiration.
- Retirer le cache de protection laser.



	Maintenance préventive	Doc n°	1.4.1
	<b>Vérification de l'alignement du laser</b>	Version date	13/09/2021
		Estimated time	5 minutes
		Page	3/3

## 2. Vérification de l'alignement

- Régler la puissance laser maximale 1 à 100%
- Positionner la tête laser près de son origine X.
- Mettre un morceau de ruban adhésif en aluminium sous la buse de soufflage.
- Appuyer sur la touche "pulse" sur le pupitre de commande.
- Observer le résultat. L'adhésif doit être percer au centre et la forme du trou doit être un cercle. Si ce n'est pas le cas, le réglage du miroir #1 est à revoir.
- Effectuer la même opération avec la tête en fin de course X.
- Observer le résultat. L'adhésif doit être percer au centre et la forme du trou doit être un cercle. Si ce n'est pas le cas, le réglage du miroir #2 est à revoir.
- Lorsque les deux ont été observés et que leur forme est validée, remonter la tête d'aspiration. L'entretien est terminé.

